



SOLUCIONES DE AVANZADA PARA RESIDUOS PELIGROSOS **INCINERADORES ADDFIELD**

addfield
Incinerate • Cremate





INCINERADORES ADDFIELD – (INGLESES)

addfield
Incinerate • Cremate

Desde 1982 es líder en el diseño y fabricación de los incineradores mas fiables y seguros para la destrucción de residuos

Soluciones mas avanzadas y eficientes disponibles para la gestión de residuos médicos.

Maquinas construidas para trabajos duros y exigentes. El tiempo de vida promedio para cualquier modelo de nuestras maquinas es de 20 años.

Las Máquinas con construidas con materiales de primera y excelente calidad, por un equipo de profesionales altamente Experimentados.

Lo que hace la diferencia de ADDFIELD con los demas incineradores es nuestro revestimiento refractario: un diseño Compuesto por tres capas que sirven como aislante y compacto, por un lado, que asegura que el calor se use en el proceso y que lo retenga de forma efectiva en el interior de la camara.

Este enfoque proporciona una increíble eficiencia térmica que beneficia la operación ahorrando hasta un 40% a diferencia de nuestros competidores.

Los incineradores ADDFIELD se encuentran instalados y trabajando en 130 paises alrededor del mundo.

Acabado resistente:

Utilizando un avanzado sistema de dos paquetes, tratada y horneada. Protegiendo el incinerador contra las inclemencias del tiempo durante años.

Hermética cámara para la limpieza de gases:

Elimina todos los humos y olores calentando los gases a más de 1100 ° Grados C para una operación amigable al medio ambiente

Controles intuitivos

De fácil operación, digital y automático que incluye el registro de datos para el monitoreo y supervisión



Construcción en acero grueso

El uso exclusivo de acero dulce británico de alta calidad y 10 mm de grosor hace que los incineradores Addfield sean los más resistentes en el mercado.

Refractario multicapas:

Con base de ladrillo de triple capa y 180 mm de grosor, evita la pérdida de calor, reduce los costes de combustible para una fácil y cómoda operación.

Carga optimizada:

Carga ergonómica para aumentar el rendimiento de los residuos y la máxima eficiencia.

Disponible con opciones manuales y automáticas.

TIPOS DE RESIDUOS

Apto para todo tipo de residuos



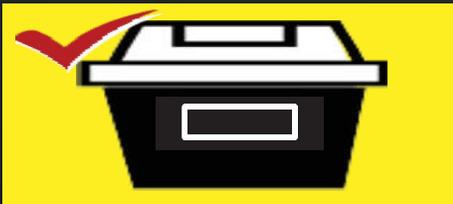
Residuos clínicos



Residuos tratados



Residuos anatómicos



Residuos generales



Residuos domésticos (municipales)



Proveedor autorizado de organismos internacionales de ayuda como la OMS, UNICEF y MSF.



LA SOLUCION MODERNA PARA HOSPITALES Y CLINICAS

Fácil de instalar y con una vida útil de más de 20 años. Los incineradores médicos Addfield han sido desarrollados para ofrecer una eliminación de alta calidad de todos los residuos médicos y clínicos mixtos.

Incorporan cámaras primarias y secundarias optimizadas, que alcanzan temperaturas superiores a los 1100°C para garantizar una incineración sin olores ni humos, ambientalmente sostenible, reduciendo el volumen de los residuos en un 97%, al tiempo que se esteriliza de forma segura el vidrio y los metales para su reciclaje.

Ofrecemos un servicio postventa para cada máquina, a través de nuestra red mundial de ingenieros, junto con cursos de formación en línea para garantizar que nuestros socios puedan beneficiarse de la eliminación limpia de residuos durante muchos años en el futuro.

Es la opción ideal para hospitales, clínicas de salud y centros de vacunación de todo el mundo.



La gama C (clínica) está disponible en dos tamaños de cámara que alcanzan índices de combustión de 100 kg/h y 200 kg/h.

Un enfoque de mayor capacidad con una gran cámara primaria que permite la eliminación de residuos de baja densidad y alta energía. 3/4 quemadores situados en la cámara primaria que dirigen el calor hacia el corazón de los residuos.

Cámara primaria redondeada con inyección de aire/cortinas para la circulación activa de aire para la circulación activa de la energía, eliminando los puntos fríos dentro de la cámara.

Diseñado para poder gestionar residuos médicos mixtos que contienen cantidades mucho más elevadas de plásticos.



El MP (Médico/Patológico) está disponible en cinco tamaños, procesa entre 50 y 600 kg de residuos médicos al día.

La cámara primaria “Hot Hearth” proporciona calefacción por suelo radiante, lo que resulta beneficioso para los residuos patológicos de mayor humedad.

Aumenta la eficiencia al permitir un calentamiento de 360°, acelerando el proceso al eliminar los puntos fríos.

La solución ideal para los tipos de categoría 2, 3 y 4 y los de menos de <3000Kcal que suelen instalarse en pequeños hospitales, centros de vacunación o clínicas de salud.

ESPECIFICACIONES MODELOS MP Y C

Especificación Estándar MP100 MP200 MP300 MP400 MP500 C100 C200

Capacidad por día (kg)	10 - 150	150 - 300	300 - 450	450 - 650	650 - 750	600 - 1600	1600 - 3200
Dimensiones externas L x A x A (m)	2.43 x 1.15 x 1.95/3.82	2.83 x 1.15 x 1.95/3.82	3.23 x 1.15 x 1.95/3.82	3.63 x 1.15 x 1.95/3.82	4.03 x 1.15 x 1.95/3.82	3.73 x 2.05 x 3.60/5.40	3.75 x 4.95 x 3.80/7.40
Cámara interna L x A x H (m)	0.80 x 0.67 x 0.70	1.20 x 0.67 x 0.70	1.60 x 0.67 x 0.70	2.00 x 0.67 x 0.70	2.40 x 0.67 x 0.70	3035 x 1170 Ø	3035 x 1353 Ø
Volumen de la cámara interna (m3)	0.38	0.57	0.76	0.95	1.13	3	4.35
Opciones de carga	Manual Frontal			Frente Manual y Opciones Automáticas		Opciones Frontal Manual y Automática	
Tipo de refractario	180mm Ladrillo de Alta Calidad					156mm Ladrillo de Alta Calidad	
Velocidad de combustión (por hora)	≤50kg					≤100kg	≤200kg
Peso (Toneladas aprox.)	2.8	3.2	3.6	4	5	8.6	12

CARGA AUTOMATICA

Facil de cargar manualmente, pero con la opción de incorporar sistemas de carga automática. Desarrollado para agilizar el proceso y mejorar la eficiencia. Hay opciones disponibles que incluyen cargadores de pistón, volquetes de contenedores y tolvas superiores.

Generalmente se encuentran en las máquinas más grandes, lo que facilita la carga de contenedores de residuos médicos de hasta 1.100 litros de capacidad.



MAQUINAS EN CONTENEDOR

Contenedor

Instalaciones autónomas que pueden acomodarse y ponerse en marcha rápidamente en la mayoría de los entornos. La estructura proporciona alojamiento y protección para la vida operativa de la máquina, además de un entorno de trabajo limpio y seguro para el operario y la comunidad. Una instalación muy rentable y eficiente para la eliminación de residuos médicos en los países en desarrollo.





PROVEEDORES AUTORIZADOS DE ORGANISMOS MUNDIALES COMO:

ORGANISMO MUNDIAL DE LA SALUD (OMS)

MEDICOS SIN FRONTERAS (MDF)

FONDO DE LAS NACIONES UNIDAD PARA LA INFANCIA (UNICEF)

OTAN, entre otros

Por favor visitar :

www.addfield.com